

PODREČZNIK

Obsługa urządzeń dozujących i mieszających do systemu barwienia

SPIS TREŚCI

1. Skrócony zakres obowiązków osób obsługujących maszyny dozujące i mieszające do systemu kolorowania.
2. Zalecenia dotyczące wykonywania kolorów i mieszania zakolorowanych farb bazowych lub tynków dyspersyjnych na urządzeniach dozująco-mieszających.
3. Procedura postępowania przy wystąpieniu awarii urządzeń dozujących i mieszających do systemu barwienia.
4. Kontakt z serwisem.

1. Skrócony zakres obowiązków osób obsługujących maszynę dozującą i mieszającą do systemu kolorowania.

Jak zadbać o maszyny dozująco-mieszające, aby korzystanie z nich było przyjemne i nie przysparzało problemów. Stosuj się do poniżej opisanych zagadnień a na pewno unikniesz niepotrzebnych problemów i awarii maszyn.

DOZOWNIK KOLORANTÓW

Lp.	Opis czynności do wykonania	Częstotliwość wykonania czynności	ZAGROŻENIA
1	Sprawdzenie ilości kolorantów w zbiornikach, uzupełnienie brakujących i ewentualna korekta w stosunku do stanu kolorantów w komputerze. Sprawdzenie wzrokowe jakości kolorantów.	Codziennie	Brak kolorantu w zbiorniku może doprowadzić do zadozowania powietrza lub mniejszej ilości koloranta niż wskazana w recepturze. Może być przyczyną uzyskania innego koloru niż oczekiwany.
2	Wymiana wody na czystą w pojemniku ze szczotką czyszczącą dysze i zawory pomp dozujących.	Codziennie lub według wskazań dozownika	Brudna woda może prowadzić do zabrudzenia zaworów dozujących, a jej BRAK do zaschnięcia i zaklejenia. Może być przyczyną uzyskania innego koloru niż oczekiwany. Dodatkowo może doprowadzić do uszkodzenia maszyny.
3	Wykonanie „Czyszczenia dysz” (Inteligentne oczyszczanie lub szybkie czyszczenie) z poziomu programu sterującego dozownikiem	Co najmniej raz w tygodniu	Nie wykonanie tej czynności może doprowadzić do zaschnięcia kolorantów w dyszach
4	Utrzymanie w czystości noża wycinającego otwory w opakowaniach i jego mocowania (dotyczy dozowników wyposażonych w nóż/puncher)	Codziennie	Podczas obracania się stołu obrotowego zaschnięte koloranty mogą wpadać do pojemnika z farbą lub tynkiem i zmienić kolor na inny niż oczekiwany lub doprowadzić do zanieczyszczenia zawartości opakowania. Mogą również doprowadzić do unieruchomienia i uszkodzenia maszyny.
5	Utrzymanie w czystości tacy maskującej mechanizm dozujący (usunięcie zaschniętych kolorantów)	Raz w tygodniu	
6	Utrzymywanie w czystości pomp dozujących (np. oczyszczenie pompy w przypadku obłania kolorantem podczas nalewania do kanistrów)	Na bieżąco	
7	W czasie uzupełniania kolorantu nie dolewaj go do pełna kanistra, pozostaw ok. 3 cm wolnej przestrzeni od góry kanistra	Na bieżąco	Nalanie kolorantu do pełna kanistra powoduje zatarcie prętów napędzających mieszanie kolorantów i uszkodzenie silnika oraz zabrudzenie przykrywk i kanistra
8	Utrzymanie w czystości stołu do podnoszenia puszek	Na bieżąco	
9	Utrzymanie w czystości zewnętrznej obudowy maszyny	Na bieżąco	

UWAGA

Opisane powyżej czynności pozwolą wyeliminować zagrożenie uzyskania innego koloru niż oczekiwany podczas kolorowania bazy farby lub tynku i uniknąć poniesienia dodatkowych kosztów np. uzyskanie niezgodnego koloru, oraz uszkodzenia dozownika.

ZALECENIA

W przypadku kolorowania większej ilości opakowań jednego produktu o tym samym kolorze wykonaj kontrolne wymalowanie wwi je archiwizuj (w szczególności dla produktów elewacyjnych).

Aby zapewnić prawidłową pracę urządzeń, należy dbać o czystość poszczególnych podzespołów wchodzących w skład Zestawu do Kolorowania zgodnie z dostarczonymi podczas instalacji instrukcjami obsługi urządzeń producenta maszyn.

MIKSER ŻYROSKOPOWY/WYTRZĄSARKA

Lp.	Opis czynności do wykonania	Częstotliwość wykonania czynności	ZAGROŻENIA
1	Utrzymanie mechanizmu mieszającego w czystości:	Na bieżąco	Zanieczyszczony mechanizm dociskowy może doprowadzić do: • zgniecenia puszki/wiadra i zalania farbą lub tynkiem maszyny. • niedociśnięcia puszki/wiadra co • doprowadzi do wysunięcia się opakowania, jego uszkodzenia i zalania farbą lub tynkiem maszyny.
	• utrzymanie w czystości/oczyszczenie elementów ruchomych mechanizmu mieszania zalanych farbą		
	• utrzymanie w czystości/oczyszczenie i nasmarowanie śrub wiodących i przewodnic	Raz w tygodniu	
	• utrzymanie w czystości/oczyszczenie górnej i dolnej płyty dociskowej	Raz w tygodniu	
2	Utrzymanie w czystości drzwi	Na bieżąco	Zabrudzone drzwi powodują brak widoczności wnętrza urządzenia i uniemożliwiają szybkie zareagowanie na nieprawidłowości mogące się pojawić podczas mieszania np.: zgniecione lub pęknięte opakowanie, przesunięcie się opakowania, awaria urządzenia.
3	Utrzymanie w czystości wózka z dolną płytą dociskową, w razie konieczności przesmarować	Na bieżąco	Brak odpowiedniej blokady wózka może doprowadzić do wypadnięcia opakowaniem i uszkodzenia maszyny.
4	Utrzymanie w czystości zewnętrznej obudowy maszyny	Na bieżąco	

Aby zapewnić prawidłową pracę urządzeń, należy dbać o czystość poszczególnych podzespołów wchodzących w skład Zestawu do Kolorowania zgodnie z dostarczonymi podczas instalacji instrukcjami obsługi urządzeń producenta maszyn.

2. Zalecenia dotyczące wykonywania kolorów i mieszania zakolorowanych farb bazowych lub tynków dyspersyjnych na urządzeniach dozująco-mieszających.

Opisane poniżej czynności pozwolą wyeliminować zagrożenie uzyskania innego koloru niż oczekiwany podczas kolorowania farb bazowych lub tynków i uniknąć poniesienia dodatkowych kosztów w przypadku naniesienia zakolorowanego wyrobu na ścianę.

Po wybraniu receptury należy zwrócić uwagę czy w oknie programu wyświetlającego recepturę występuje komunikat dotyczący danego koloru. Jeśli komunikat się pojawił należy bezwzględnie się do niego zastosować, gdyż zignorowanie go może doprowadzić do uzyskania niewłaściwego koloru lub zamierzonego efektu końcowego.

W przypadku kolorowania większej ilości opakowań jednego produktu o tym samym kolorze wykonaj kontrolne wymalowanie i je archiwizuj (w szczególności dla produktów elewacyjnych).

MINIMALNE CZASY MIESZANIA POSZCZEGÓLNYCH PRODUKTÓW W MASZYNIE MIESZAJĄCEJ PO ZADZOWANIU KOLORANTÓW.

Lp.	MARKA	NAZWA PRODUKTU BAZOWEGO	MINIMALNY CZAS MIESZANIA
1	Foveo-Tech	Tynki	4 minuty
		Farby	6 minut
		Podkłady Gruntujące	3 minuty
2	Magnat	Bazy emulsyjne	1 minuta (przed zadozowaniem kolorantów)
	Śnieżka		6 minut (po zadozowaniu kolorantów tynkiem maszyny)

Zalecenia dotyczące mieszania kolorów tynków dyspersyjnych na mieszalniku

- 1 Do wykonania koloru będącego pojedynczym zamówieniem należy używać baz tynków o tym samym numerze partii.

- 2 Wybrać z programu odpowiednią recepturę i zadozować w maszynie dozującej odpowiednią dla danego koloru ilość kolorantów.

Przed końcowym wymieszaniem na mieszalniku żyroskopowym **wymagane jest, aby zadozowane koloranty przykryć bazą tynku** lub przemieszać wstępnie z bazą tynku za pomocą szpachelki/kielni (zdjęcia poniżej nr 1, 2, 3 i 4).



1



2

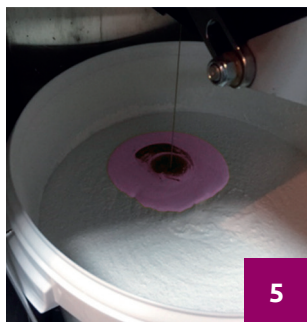


3



4

- 3 Brak przykrycia kolorantów bazą tynku lub przemieszania wstępnie z bazą tynku spowoduje uzyskanie nieprawidłowego koloru poprzez nieprawidłowe wzmieszanie się kolorantów (zdjęcia poniżej nr 5, 6 i 7).



5



6



7

- 4 Mieszać w mieszalniku żyroskopowym wg czasów podanych w tabeli.

- 5 Przed wymieszaniem koloru na kolejnych opakowaniach niewielką ilość tynku lub farby nałożyć na białą tekturkę/kartkę i pozostawić do wyschnięcia.

- 6 Sprawdzić zgodność koloru z próbką z wzornika.

- 7 Wykonaną próbkę opisać na tekturze (nr koloru, data wykonania, nr partii bazy, nazwisko osoby mieszającej) i archiwizować minimum 18 miesięcy od daty produkcji bazy tynku. W przypadku reklamacji konieczne będzie dostarczenie próbki do FFIL Śnieżka S.A.

- 8 W trakcie mieszania kolejnych sztuk wizualnie oceniać zgodność kolorystyczną pomiędzy mieszanymi opakowaniami.

- 9 W przypadku łączenia dwóch lub większej ilości partii baz tynku, w celu wykonania zamówienia klienta należy:

UWAGA

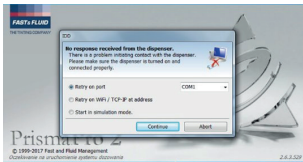
Jeśli wykonałeś zamówienie z dwóch lub większej ilości partii tynku lub farby poinformuj o tym fakcie wykonawcę.

ZALECENIA

W przypadku łączenia dwóch lub większej ilości partii zakolorowanych produktów. Aby uniknąć różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię (ścianę) nakładać tynk lub farbę o tym samym numerze partii produkcyjnej (nr partii umieszczony na opakowaniu). Tynki lub farby z różnych partii należy wymieszać razem przed ich użyciem.

3. Procedura postępowania przy wystąpieniu awarii urządzeń dozujących i mieszających do systemu barwienia.

W przypadku wystąpienia problemów z urządzeniem lub zestawem komputerowym spróbuj rozwiązać je korzystając z poniższych informacji, przekazanych instrukcji obsługi urządzeń dozujących i mieszających lub programu sterującego dozownikiem.

MOŻLIWE PRZYCZYNY	
PRZYCZYNA A	Urządzenie nie reaguje na wydawane polecenia przez program dozujący lub panel sterowania.
SPRAWDŹ	KROK 1 Czy urządzenie dozujące lub mieszające jest podpięte do sieci elektrycznej.
	KROK 2 Czy nie został wciśnięty przycisk awaryjnego zatrzymania. Odblokuj poprzez przekręcenie w prawo
	KROK 3 Czy osłony i drzwiczki przy urządzeniach są odpowiednio zamknięte oraz czy prawidłowo jest zamocowana szczotka czyszcząca. Niedomknięte osłony lub drzwiczki oraz nieprawidłowo zamocowana szczotka czyszcząca nie pozwalają na uruchomienie urządzenia.
	KROK 4 Zamknij program dozujący i zrestartuj komputer. Wyłącz i uruchom ponownie urządzenie – operacja dla maszyny dozującej
PRZYCZYNA B	Na wyświetlaczu urządzenia lub ekranie monitora wyświetlany jest błąd np. E08 lub komunikat
SPRAWDŹ	KROK 1 W załączonych instrukcjach do maszyn wyszukaj opis błędu. 
	KROK 2 Postępuj zgodnie z instrukcją w celu rozwiązania problemu. 
	KROK 3 Jeśli problem się powtarza, skontaktuj się z serwisem.

4. Kontakt z serwisem.



+48 509 906 270

Zadzwoń na numer alarmowy (czynny w dni robocze [od poniedziałku do piątku] w godzinach od 7:00 do 16:00). Zgłoś usterkę i wykonuj polecenia technika, w celu usunięcia usterki.



syskol@sniezka.com

Zgłoś usterkę wysyłając wiadomość, podaj: typ, model i numer seryjny urządzenia; opisz usterkę i wskaż osobę kontaktową.

Serwis czynny jest w dni robocze [od poniedziałku do piątku] w godzinach od 7:00 do 16:00